

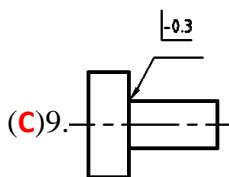
國立成功大學附設高級工業職業進修學校

102 學年度專任教師甄選筆試試題卷答案

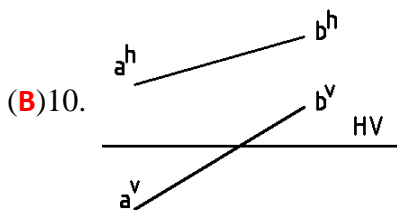
科 目	注意事項
製圖科 專業二	<p>1. 本試題卷共兩部分，選擇題(20%)及綜合題(30%)，共計50分。請用藍色或黑色鋼筆或原子筆在答案卷上作答，考試時間結束後繳交。</p> <p>2. 本科可以使用非程式用工程型電子計算機。</p>

第一部份：選擇題，每題 2 分，共 20 分

- (D)1. 下列敘述何者錯誤？(A)電積成型是屬於改變材料形狀的加工法 (B)搪磨(Honing)是屬於表面處理的加工法 (C)鉚接是屬於機件結合的加工法 (D)陽極氧化處理是屬於改變機械性質的加工法。
- (B)2. 關於鑄造的敘述何者錯誤？(A)二氧化碳模使用的黏結劑為矽酸鈉(水玻璃) (B)冒口應設置於流路或鑄件最小斷面之上方 (C)消散(失)模型不須考慮拔模裕度與震動裕度 (D)瀝鑄法可鑄造中空薄壁的鑄件。
- (A)3. 下列關於焊接的敘述，何者錯誤？(A)氧氣鋼瓶一般漆成紅色 (B)軟焊的溫度一般在 427℃ 以下 (C)惰性鎢極電弧焊簡稱 TIG (D)電子束焊接其深寬比可高達 200 : 1。
- (C)4. 關於塑性加工的敘述何者錯誤？(A)熱作與冷作的分界限為再結晶溫度 (B)硬幣是使用壓印法製造的 (C)將材料的三面剪斷而保留一邊的衝剪工作稱為沖孔 (D)在一次沖壓，於同一位置完成二個以上的工作的模具，稱為複合(組合)模具。
- (A)5. 包含積體電路、微感測器及微致動器三項基本元件的微機電系統，其英文縮寫為(A)MEMS (B)MMES (C)MSME (D)MESM。
- (D)6. 關於螺紋規格 2N-M12×1.75-6H7H/6h6g 的敘述，何者錯誤？(A)2N 表示雙線螺紋 (B)6H 為內螺紋節徑公差 (C)7H 為內螺紋小徑公差 (D)6h 為外螺紋外(大)徑公差。
- (C)7. 經切削加工後的表面，觸覺無法分辨，但由視覺仍可辨別有模糊的刀痕者，屬於(A)超光面 (B)精切面 (C)細切面 (D)粗切面。
- (A)8. 繪製一部機器用以表示各部分相對位置的圖，稱為(A)組合圖 (B)零件圖 (C)結構圖 (D)詳圖。



如上圖之邊緣型態標註，何者敘述正確？(A)內邊緣之避尖可至0.3mm，避尖方向不定 (B)內邊緣之避尖可至0.3mm，避尖方向為水平方向 (C)內邊緣之讓切可至0.3mm，讓切方向不定 (D)內邊緣之讓切可至0.3mm，讓切方向為垂直方向。



上圖表示 ab 直線所通過的象限為(A)Ⅲ、Ⅳ (B)Ⅱ、Ⅲ (C)Ⅰ、Ⅱ (D)Ⅰ、Ⅳ。